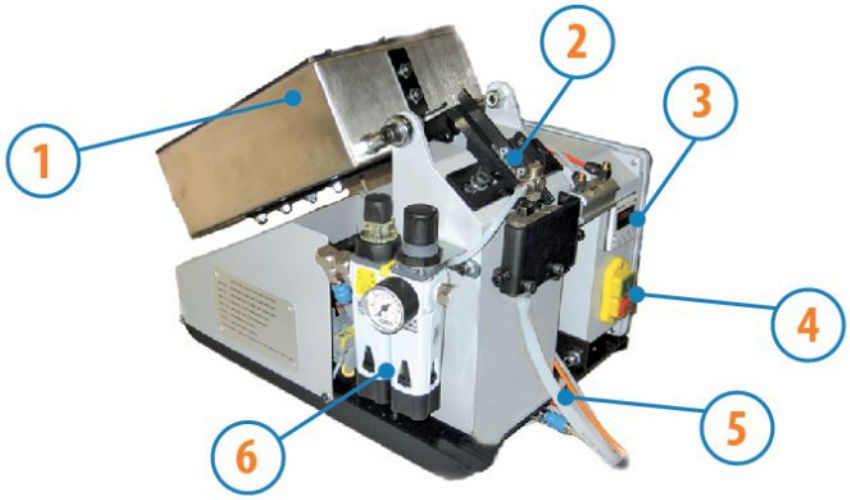
SISTEMA DI AVVITAMENTO MODULARE AUTOMATICO “SAMOA”

ALIMENTATORI PER VITI - Da banco con orientamento viti a cassetto basculante

* con cassetto alzato

Scheda modello

ALBA VTM PER ALIMENTARE AVVITATORI PORTATILI



1. Tramoggia basculante
2. Gruppo selettore viti
3. PLC con display
4. Comandi
5. Tubo adduzione viti
6. Lubrificatore con regolatore di pressione

Descrizione

Condizione necessaria per le viti: la lunghezza deve essere ≥ 2 volte il diametro della testa, il diametro del gambo essere ≤ diametro testa vite - 1 mm
Diametro gambo ≤ diametro testa meno 1 mm
Sono disponibili selettori speciali per applicazioni o misure diverse. POSSONO ESSERE alimentati ANCHE PERNI, BUSSOLE, PRIGIONIERI. Per la corretta messa a punto, si richiede di inviare sempre almeno da 1 a 2 Kg. di viti.
Quantità viti caricabili: 1,5 Kg.
Durata minima del ciclo circa 2”
equipaggiati di PLC in grado di ricevere e trasmettere segnali di avvio e fine ciclo, e di regolare: potenza della vibrazione (vico), frequenza del basculamento (basco), durata del soffio di sparo, arresto motore, temporizzato, a fine corsa dell’unità collegata, frequenza del ciclo (se in modalità automatico)
alimentazioni aria a 6 - 7 bar
elettrica 230 V - 50/60 Hz
Connessioni con gli avvitatori o unità di avvitamento lunghezza standard 4 m (lunghezze diverse a richiesta)

Scheda tecnica

Dimensioni delle viti alimentabili con le normali dotazioni di serie (mm)

ALBA

Ø testa	4 -10
Lunghezza	40

ALBA VTM

Ø testa	4 - 10
Lunghezza	40