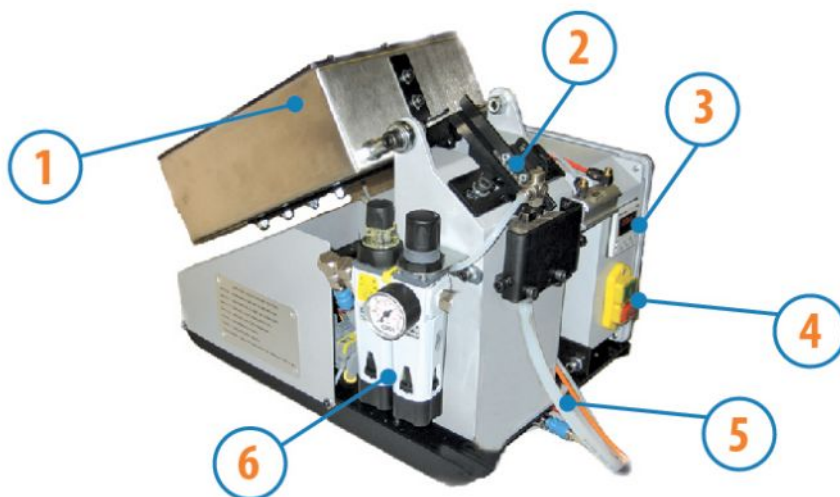


## SISTEMA DI AVVITAMENTO MODULARE AUTOMATICO "SAMOA"

ALIMENTATORI PER VITI - Da banco con orientamento viti a cassetto  
basculante

\* con cassetto alzato

Scheda modello  
**ALBA VTM PER ALIMENTARE AVVITATORI  
PORTATILI**



1. Tramoggia basculante
2. Gruppo selettore viti
3. PLC con display
4. Comandi
5. Tubo adduzione viti
6. Lubrificatore con regolatore di pressione

### Descrizione

Condizione necessaria per le viti: la lunghezza deve essere  $\geq 2$  volte il diametro della testa, il diametro del gambo essere  $\leq$  diametro testa vite - 1 mm  
Diametro gambo  $\leq$  diametro testa meno 1 mm

Sono disponibili selettori speciali per applicazioni o misure diverse. POSSONO ESSERE alimentati ANCHE PERNI, BUSSOLE, PRIGIONIERI. Per la corretta messa a punto, si richiede di inviare sempre almeno da 1 a 2 Kg. di viti.

Quantità viti caricabili: 1,5 Kg.

Durata minima del ciclo circa 2"

equipaggiati di PLC in grado di ricevere e trasmettere segnali di avvio e fine ciclo, e di regolare: potenza della vibrazione (vico), frequenza del basculamento (basco), durata del soffio di sparo, arresto motore, temporizzato, a fine corsa dell'unità collegata, frequenza del ciclo (se in modalità automatico)

alimentazioni aria a 6 - 7 bar

elettrica 230 V - 50/60 Hz

Connessioni con gli avvitatori o unità di avvitamento lunghezza standard 4 m (lunghezze diverse a richiesta)

### Scheda tecnica

#### Dimensioni delle viti alimentabili con le normali dotazioni di serie (mm)

##### ALBA

|           |       |
|-----------|-------|
| Ø testa   | 4 -10 |
| Lunghezza | 40    |

##### ALBA VTM

|           |        |
|-----------|--------|
| Ø testa   | 4 - 10 |
| Lunghezza | 40     |